

**Blockhouse**, es un innovador desarrollo de construcciones modulares, siendo básicamente, construcciones trasladables, realizadas de materiales convencionales, que se trasladan, montan y ensamblan entre sí en el lugar de implantación definitivo prácticamente terminadas, con lo que el trabajo en campo requiere, solamente, algunas horas, hasta quedar completamente terminada y apta para ser utilizada.

Este concepto elimina los factores no deseados de las construcciones tradicionales que afectan los plazos, calidad, riesgos, gestiones, costos, etc.

Esto se debe a la utilización de nuevos procesos constructivos asociados a tecnologías aplicadas a las estructura de acero, hormigón y mamposterías, que combinados con tecnología de logística y montaje adecuada, nos brinda la capacidad trasladables de las estructuras o módulos. Los cuales tienen una dimensión aprox. de 3,30 por 9,00 mts.

Al ser construidos en una planta industrial diseñada específicamente y en lugares estratégicos, nos permite industrializar nuestros métodos de construcción con todos sus beneficios que esto implica ya que básicamente es un trabajo en serie, nombrando como principales la repetitividad de las tareas, planificación y programación, controles de calidad, control de plazos, control de materiales a utilizar, etc. Siendo este el factor clave de este desarrollo.

### **Fabricación de los módulos.**

La primera tarea es la construcción de la platea de hormigón armado, luego se realiza la mampostería de ladrillo cerámico o concreto celular liviano. Se continua con las columnas y vigas de cierre en hormigón armado de una sección aprox. de 0,15\*0,15 mts. Finalizado lo anterior se ejecutaran las instalaciones eléctricas, agua, utilizando materiales de prolipolileno termofusión, como aquasistem o H3 y desagües con PVC 3,2 mm esp de marca reconocida. Se realiza la colocación del techo con el uso de perfilaría metálica tipo C galvanizada y aislación térmico e hidrófuga de lana de vidrio revestida terminando el mismo con chapa galvanizada, pintada, tejado metálico o asfáltico.

Finalizado esto se comienza con los cielorrasos realizado estructura metálica y placas de yeso, enlucidos exteriores, interiores con materiales cementicios, colocación de revestimientos y pisos cerámicos, microcemento o flotantes, en todo el modulo para luego finalizar con la pintura látex interior, revestimientos texturados exteriores y colocación de aberturas de aluminio exteriores.

Una vez finalizado, y transcurridos no menos de 28 días desde el hormigonado de la platea, el modulo ya está listo para su traslado. La capacidad de producción de los módulos es de aprox. 60 módulos mensuales por línea de producción.



### **Traslado y montaje de los módulos.**

Previo al montaje de los módulos se realizara un estudio de factibilidad de montaje en el sitio por un equipo especializado creado para este fin.

Cuando estén las condiciones se realizara la carga el modulo es nuestra planta a un carretón apropiado mediante el uso de grúa o elementos de izaje creados para el fin.

Luego se realizara el traslado al lugar de montaje, con el acompañamiento de equipos de apoyo para facilitar las tareas en el sitio, como ser, grúa, minicargadora con accesorios, camión con herramientas vs, etc.

En el sitio se realizara la preparación de superficie de apoyo y montaje del o los módulos correspondientes, realizando las juntas o ajustes mínimos necesarios. El trabajo de montaje será de aprox. 8 hs laborables por modulo. Finalizado el montaje de módulos se realizara el conecionado a los servicios preexistentes en el sitio y el modulo quedara listo para ser utilizado.

### **Referencia de fabricación.**

Característica del centro de producción: superficie cubierta de 2.180 m<sup>2</sup> y una superficie descubierta de 20.820 metros (cuenta con planta propia de Hormigón, talleres de montaje y oficinas comerciales).

Los materiales a emplear serán tradicionales (platea de hormigón armado transportable, ladrillos de concreto celular Retak, cubierta metálica con aislación, revestimientos de microcemento, cerámicos, carpintería de aluminio anodizado), cumpliendo en todos los procesos con controles de calidad en laboratorios oficiales bajo normas IRAM, y siguiendo los procedimientos establecidos por el sistema de gestión.

El proceso de producción se asemeja a una construcción tradicional, produciendo la totalidad del producto en planta, con la observación que los módulos se pueden trasladar al lugar establecido y relocalizar en caso de mudanza.

Los módulos se fabricaran en serie dentro de la planta, teniendo la posibilidad de acopiarlos dentro de la misma hasta su posterior traslado en transporte propio hasta su localización final.

